ANAF FIRE PROTECTION > DA 40 ANNI IN CAMPO NELLA PROTEZIONE CONTRO IL FUOCO

## L'eccellenza degli estintori made in Italy

ualità, sicurezza e sviluppo costante. Sono questi gli elementi che hanno contribuito al successo della Anaf Fire Protection, un'azienda tutta italiana, leader in Europa nella progettazione e produzione di una vasta gamma di estintori portatili e carrellati per il mercato antincendio, automobilistico e nautico. L'azienda opera da più di 40 anni, dal 1973 per la precisione, da quando è stata fondata da Yves Anaf che pian piano, anno dopo anno, ha saputo costruire intorno a sé un vero e proprio impero grazie al lavoro di tutta la sua squadra, come lui stesso ama definirla, un team composto da ingegneri, progettisti, tecnici e commerciali cresciuti con l'azienda.

#### **NEL DETTAGLIO**

Il principale stabilimento alle porte di Pavia è fulcro di una produzione dal respiro internazionale. L'azienda destina il 31% della produzione al mercato italiano, mentre il restante 69% è destinato al mercato este-

Il principale stabilimento, alle porte di Pavia, è il fulcro di una produzione internazionale

ro mentre il 69% viene esportato all'estero.

Viene realizzata una vasta gamma di estintori per ogni esigenza: dai più piccoli per auto ai più grandi per le piattaforme petrolifere.

In totale Anaf Fire Protection serve oltre 1.800 clienti in 70 paesi. Tra quelli più in vista ci sono i colossi nella costruzione di automobili, come Renault, BMW, Peugeot, Citroen e Audi. Dal 2017 l'azienda è diventata anche fornitrice ufficiale di estintori per il costruttore europeo di aeromobili Airbus: un importante traguardo che certifica l'eccellenza di questa realtà. Caratteristica distintiva di Anaf rispetto ai principali competitor è la produzione verticalizzata: il 95% dei materiali è realizzato internamente e questo consente un controllo diretto sulla qualità, dalle materie prime al prodotto finito e imballato. Non solo. Il gruppo punta molto sull'automazione, pensata per ridurre il gap del costo della manodopera, e sullo sviluppo dei macchinari di produzione, per raggiungere livelli di qualità sempre più elevati. All'interno dell'azienda c'è un team di ingegneri che disegna e realizza gli impianti che servono per produrre gli estintori; la progettazione è integrata tra prodotti e impianti per la loro costruzione. Oltre quindi ad una squadra qualificata, il motivo del successo del gruppo è dovuto anche all'utilizzo di tecnologie all'avanguardia fatta di produzione di serbatoi in alluminio monoblocco, di stampaggio del-



DAL 2017 È FORNITRICE UFFICIALE PER GLI AEROMOBILI AIRBUS





IL 95% DEI MATERIALI È REALIZZATO INTERNAMENTE

Si usano tecnologie all'avanguardia per la produzione di serbatoi e non solo

le materie plastiche, di saldature automatiche, di linee automatiche di riempimento e di imballaggio, cicli automatici di verniciatura, etc.

Il livello di qualità raggiunto da Anaf è attestato dalle numerose certificazioni conseguite, come la AS/ EN 9100, in riferimento alla qualità aerospaziale, che ha consentito all'azienda di essere selezionata per uso aeronautico. Ci sono poi la IATF 16949 (in fase di completamento) per il settore automobilistico e le norme in tema di salute e sicurezza sul lavoro e tutela ambientale. Oltre a questo l'azienda è presente da tanti anni nei comitati tecnici per le normative sugli estintori in Italia (UNI) e in Europa (CEN).

Di strada dal 1973 ne è stata fatta ma la Anaf Fire Protection non ha intenzione di fermarsi. Tanti sono i progetti che bollono in pentola per il futuro: una nuova linea di produzione e l'utilizzo di materiali innovativi per realizzare estintori sempre più sicuri e all'avanguardia.

OTTIMI RISULTATI » VANTA UNA PRODUZIONE VERTICALIZZATA: I RESTANTI PASSAGGI SONO SVOLTI ALL'INTERNO

# Una crescita di successo con un fatturato importante

artendo da un semplice disco in alluminio, il gruppo Anaf Fire Protection S.p.A riesce a creare un estintore in poco meno di due secondi.

Questo grazie a un processo di automazione che è iniziato nel 1995 e ha fatto sì che oggi la produzione sia completamente

Negli ultimi tre anni, il gruppo Anaf ha visto una crescita costante a doppia cifra del fattu-

Sono numeri che fotografano l'ottimo stato di salute e al tempo stesso iasciano spazio a un'ulteriore crescita potenziale da inseguire nei prossimi anni

### **LEADER SUL MERCATO**

In un mondo dove operano moltissimi assemblatori, gruppo Anaf è uno dei leader mondiali nel settore antincen-

L'attenzione alla qualità è inoltre testimoniata dalle numerose certificazioni

Vanta una produzione verticalizzata: escludendo le materie prime (acquistate esternamente), i restanti passaggi sono svolti all'interno dell'azienda. Una delle eccellenze e rarità nel settore è l'impianto di produzione della polvere estinguente: sensibile all'umidità e ai cambi di temperatura, l'estinguente prodotto viene inserito direttamente nel serbatoio dell'estintore, evitando così l'assorbimento dell'umidità che ne comprometterebbe la qualità. Una produzione così integrata e verticale permette una notevole flessibilità, unitamente al rigore dei controlli che garantiscono un prodotto finito

di eccellenza. L'attenzione alla

qualità è inoltre testimoniata dalle certificazioni. Il gruppo ne ha ottenute ben quattro: la prestigiosa EN 9100 per il settore aeronautica, le ISO 9001 e ISO 14001, la OH SAS 18001.

### **L'IMPEGNO**

È la "qualità totale" l'intento raggiunto mediante una visione integrata: ogni lavoratore dell'Anaf Fire Protection viene messo nelle condizioni ideali per esprimere la propria professionalità ed è cosciente dell'importanza della conformità alle procedure di qualità e sicurezza dell'ambiente, con riterimento ai principi della prevenzione e del miglioramento continuo, da ottenere con un rinnovamen-





ANAF FIRE PROTECTION S.P.A. VIA DEL COMMERCIO. 4 27020 TORRE D'ISOLA (PV) TEL. 0382 4533 MAIL info@anaf.eu

SITO www.anaf.eu





ESTINTORI PORTATILI: L'AZIENDA NE PRODUCE CIRCA 3,5 MILIONI ALL'ANNO

to attuato ogni anno e attraverso un lavoro svolto con entusiasmo e impegno. A guadagnarci sono clienti, fornitori, collaboratori. E, non ultimo, chi è parte dell'azienda. Proprio come nella visione immaginata e poi realizzata da Yves Anaf.



UNO DEI PUNTI DI FORZA È LA VERTICALIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

OBIETTIVO: "LA QUALITÀ TOTALE